

Gallus EM 260/340/410/510

Com o seu design em plataforma única e combinações praticamente ilimitadas, esta família de máquinas oferece máxima flexibilidade de processo e materiais. As configurações personalizadas da máquina possibilitam às gráficas de rótulos abrirem novas áreas de aplicação de papelão, embalagens flexíveis e rótulos monofoil (wraparound, rótulos Inmold, rótulos termoencolhíveis).

A disponibilidade de mais de 100 módulos, com até 24 estações, permite a personalização das configurações de máquina. A interface de arquitetura aberta foi projetada para permitir a integração de aplicações, tais como equipamentos de numeração, sistemas de jato de tinta, dispensers e unidades de cola quente, etc. Podem ser manipulados amplas variedades de processos de impressão e substratos. Um painel de controle móvel com tela sensível ao toque proporciona máxima facilidade de uso, com controle centralizado e descentralizado; pode ser fornecido com registro automático e ajuste inseting mediante solicitação.

Unidade de impressão flexográfica UV com Easy Change: configuração e tempos de troca mínimos, extremamente fácil de usar.

Métodos de impressão

À base de água (WB) e impressão flexográfica UV, serigrafia rotativa, hot foil embossing, cold foil printing, numeração. Opções de acabamento incluem verniz, laminação e acabamento em relevo.

Processamento

Unidades rotativas e de mesa corte e vinco, unidades de corte e mesa de perfuração, adaptador para os conjuntos de corte-die especiais.

Combinação flexível de impressão, processamento e acabamento ao longo de todo o comprimento da máquina - podem ser alterados, em minutos, sem o uso de ferramentas.

Pontos fortes e áreas de aplicação

Multiweb: capacidade de alimentar diferentes teias na máquina. Insetting: mantas pré-impressas podem ser passadas através da máquina uma segunda vez com o registro de controle de precisão para a impressão e / ou operações de tratamento. Opção para a diversificação (mono-materiais, tais como plásticos, alumínio e papelão). A estação de transporte compacto opcional oferece uma alternativa de baixo custo para a unidade convencional para operar máquinas de corte e vinco e corte econômico.

Aumento da atratividade e proteção aos produtos, minimizando os custos com a unidade de economia de alumínio e inseting de holograma opcional.

O "burro de carga" para a produção de trabalhos médios e longos baseados num conceito de acionamento convencional.

Características

Especificações Técnicas

| Sistema da máquina | Gallus EM 260 | | Gallus EM 340 | | Gallus EM 410 | | Gallus EM 510 | |
|--|--|------------|---------------|------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| Especificações da máquina | | | | | | | | |
| Máquina mecânica velocidade máxima. | 150 m/min. | 492ft/min. | 150 m/min. | 492ft/min. | 150 m/min. | 492ft/min. | 150 m/min. | 492ft/m in |
| Web largura máx. | 258 mm | 10.1" | 343 mm | 13.5" | 413 mm | 16 1/4 " | 516 mm | 20 5/16 |
| Impressão | | | | | | | | |
| Comprimento de repetição para impressão | 255 mm | 10.2" | 340 mm | 13.4" | 410 mm | 16.1" | 510 mm | 20 |
| Formato de repetição para impressão | 609.6 mm | 24" | 609.6 mm | 24" | 609.6 mm | 24" | 609.6 mm | 24" |
| Comprimento de repetição para impressão | 228.6 mm | 9" | 228.6 mm | 9" | 228.6 mm | 9" | 228.6 mm | 9 |
| Comprimento do formato para serigrafia | 533.4 mm | 21" | 533.4 mm | 21" | 533.4 mm | 21" | 533.4 mm | 21 |
| Comprimento do formato para serigrafia | 269.9 mm | 10 5/8" | 269.9 mm | 10 5/8" | 269.9 mm | 10 5/8" | 304.8 mm | 12 |
| Comprimento de repetição para estampagem | 533.4 mm | 21" | 533.4 mm | 21" | *2) 609.6 mm | 24" | 609.6 mm | 24" |
| Comprimento formato para gravação em | 225.4 mm | 8 7/8" | 254 mm | 10" | 254 mm | 10" | 374.65 mm | 14 3/4 |
| Comprimento di formato incremento 1)1 | 3.175 mm | 1/8" | 3.175 mm | 1/8" | 3.175 mm | 1/8" | 3.175 mm | 1/8" |
| Secagem | | | | | | | | |
| UV | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | |
| Secagem por ar quente | ✓ | | / | | ✓ | | / | |
| Processamento de mesa | | | | | | | | |
| Largura de processamento máx. | 255 mm | 10" | - | | 410 mm | 16.1" | 410 mm | 16.1 |
| Comprimento de formato max. | 304.8 mm | 12" | - | | 304.8 mm | 12" | 304.8 mm | 12 |
| Comprimento de formato min. | 152.4 mm | 6" | - | | 152.4 mm | 6" | 152.4 mm | 6 |
| Comprimento de formato incremento | 1.587 mm | 1/16" | - | | 1.587 mm | 1/16" | 1.587 mm | 1/16 |
| Corte e vinco max. 280 golpes/min. | | | - | | 280 golpes / min. | | 280 golpes / min. | |
| Processamento Rotativo | | | | | | | | |
| Largura de processamento máx. | 255 mm | 10" | 340 mm | 13.4" | 410 mm | 16.1" | 508 | 20 |
| Comprimento de formato max. | 609.6 mm | 24" | 609.6 mm | 24" | 609.6 mm | 24" | 609.6 mm | 24" |
| Comprimento de formato min. (Cilindro | 254 mm | 10" | 254 mm | 10" | 304.8 mm | 12" | 381 mm | 15 |
| Comprimento de formato incremento *1) | 3.175 mm | 1/8" | 3.175 mm | 1/8" | 3.175 mm | 1/8" | 3.175 mm | 1/8 |
| Número total das operações máx. | 24 | | 24 | | 24 | | 24 | |
| Substratos | | | | | | | | |
| Materiais padrão PS | | | | | | | | |
| Papel | de aprox. 60 g/m² | | | | | | | |
| Papelão | até aprox. 300 g/m² | | | | | | | |
| | at max. 0.45 mm (0.018 ") de espessura | | | | | | | |
| Materiais de rotulagem monofoil | sob pedido | | | | | | | |
| Substratos especiais | sob pedido | | | | | | | |

12) Dependendo da unidade de gravação hot foil usada